

BISELADORA MANUAL BM250



MANUAL DE USUARIO



3B OPTIC INSTRUMENTS

BISELADORA MANUAL BM250

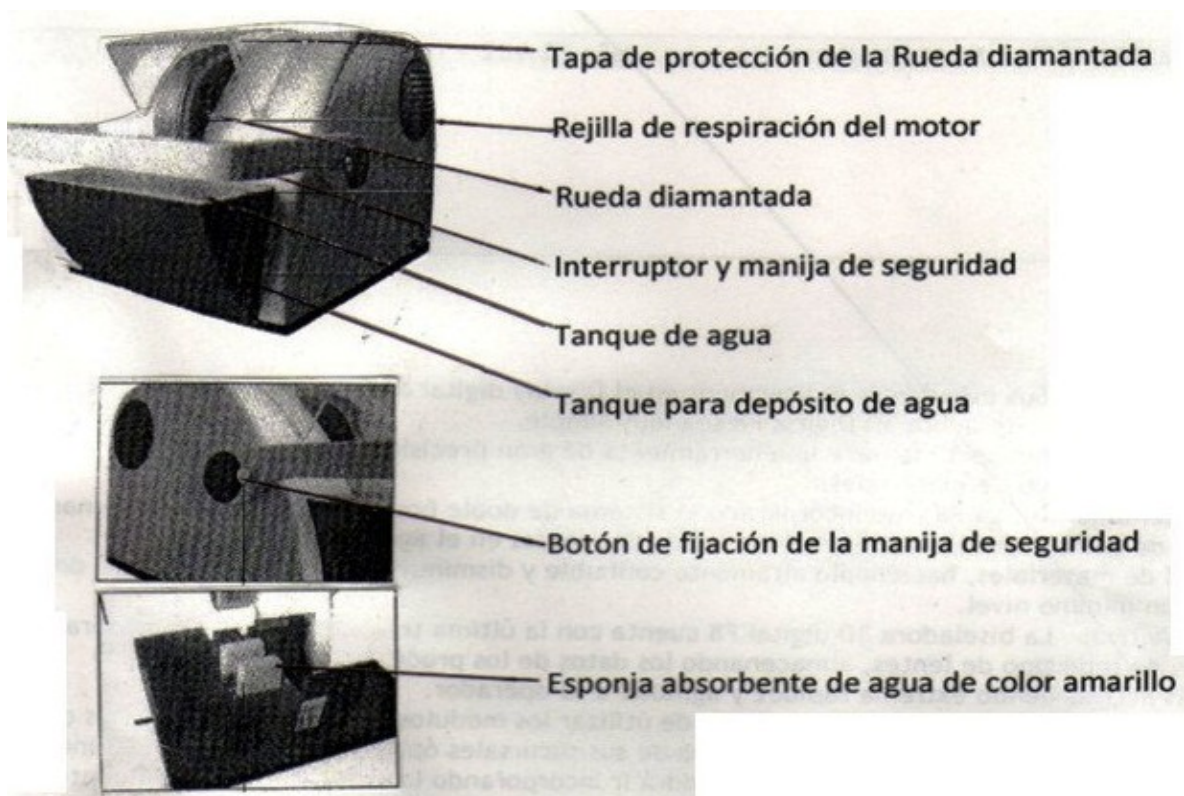
Gracias por comprar la Biseladora Manual BM250. Para ayudarlo a usar esta maquina y prolongar su vida útil es que aconsejamos leer este manual.

¡IMPORTANTE!

Si instala este equipo en zona de aguas duras o salitrosas, bajo ningún concepto utilice el sistema de lubricación directo de red de agua corriente.

Utilice siempre el sistema de tanque adicional, agregando al agua antioxidante, aceites solubles en agua u otro tipo de anticorrosivo como **AD45** "provisto por 3B Optic" (**AD45 agregar una proporción de 10% en el tanque de agua**).

Tenga en cuenta que las aguas duras y salitrosas producen sarro, esto puede atacar la base de la liga de la rueda diamantada produciendo roturas, lo cual no esta cubierto por la garantía de fabrica.



ESPECIFICACIONES:

Dimensiones: L 415mm x A 295mm x Alto 270mm.

Peso neto: 9 Kg.

Alimentación: 200 – 240 v 50Hz AC

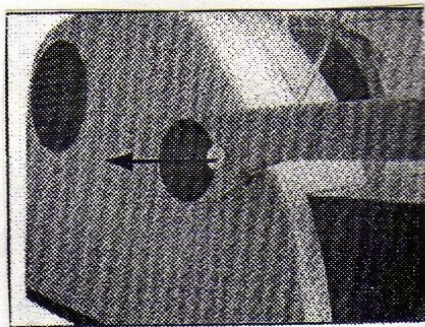
Potencia: 120 W

SEGURIDAD

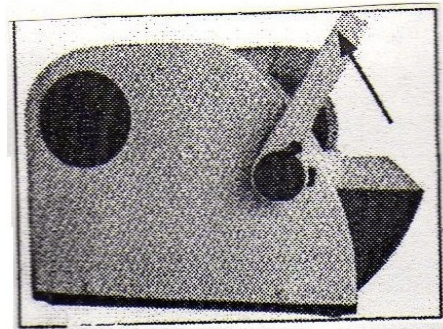
- Trate de mantener el nivel de agua, para que la esponja siempre esté húmeda.
- No conecte la máquina a un toma corriente que no tenga descarga a tierra.
- No debe usar esta máquina para ningún otro propósito mas que el de biselar manualmente el borde de las lentes.
- Para su mayor seguridad no utilice esta máquina sin protección ocular.

INSTRUCCIONES DE USO

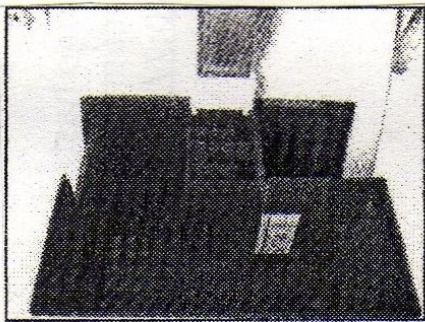
- 1- Tire hacia fuera el botón de la manija de seguridad.
 - 2- Levante la manija de seguridad.
 - 3- Retire el cubículo del tanque de agua.
 - 4- Coloque la esponja amarilla dentro del tanque de agua.
 - 5- Agregue agua limpia hasta el nivel mas alto.
 - 6- Cierre el tanque de agua y tápelo.
- Baje la manija de seguridad, encienda el equipo mediante la tecla de encendido que se encuentra en la parte posterior del gabinete. Ya puede empezar a usar la biseladora BM250.



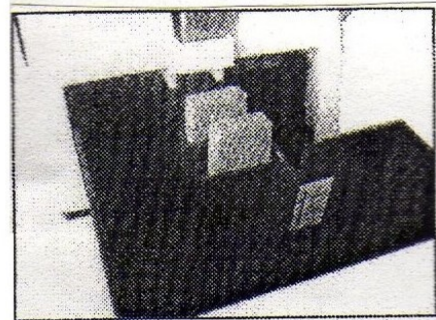
1、



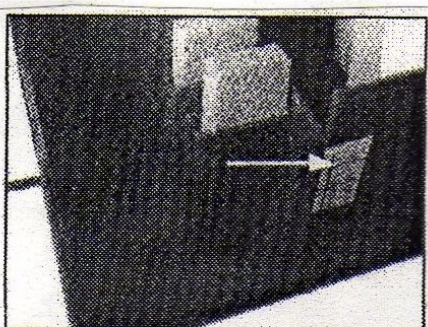
2、



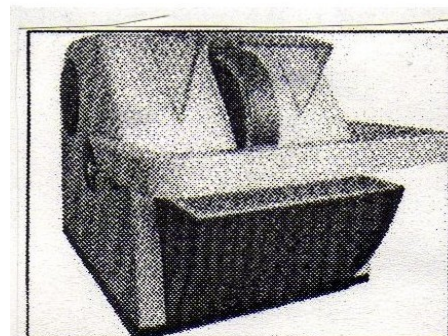
3、



4、



5、



6、

MANTENIMIENTO DE LA RUEDA DIAMANTADA

1- AFILADO DE LA RUEDA DIAMANTADA

NOTA: El proceso de afilado se realiza con bastante caudal de agua cayendo sobre la rueda diamantada.

La rueda diamantada tiene una superficie de 30mm de ancho y 2,5mm de espesor diamantado, sobre la misma se diferencian: una zona de grano grueso para desbaste rápido y otra de grano fino con mini bisel incluido para excelentes terminaciones. Cuando la rueda diamantada es nueva o esta recién afilada, no es conveniente presionar demasiado el cristal ya que la misma tiene un alto poder abrasivo.

Sin embargo, con el uso la superficie diamantada puede desafilarse o empastarse. Para recuperar su poder abrasivo proceda como se indica a continuación:

- a) En primer lugar pasar la barra de afilado de mayor granulometría (gruesa) por la zona de la rueda correspondiente al desbaste, una vez de izquierda a derecha y otra de derecha a izquierda, deslizándola ejerciendo una cierta presión sobre la superficie sin llegar a la zona de grano fino, (si la rueda esta desafilada debe consumirse aproximadamente 1 cm de la barra de afilado para lograr el resultado deseado).
- b) Repita los pasos indicados anteriormente con la barra de grano fino sobre la zona correspondiente al grano fino de la rueda incluyendo el mini bisel, teniendo la precaución de no llegar a la zona de grano grueso.
- c) Realizadas estas operaciones, compruebe el afilado con una lente de descarte. Si fuera necesario repita el procedimiento una vez mas. Afile la rueda cada vez que lo considere necesario. Tenga en cuenta que trabajar con una rueda desafilada puede llevar a deformar la misma.

2- LIMPIEZA DIARIA DE LA MAQUINA

Al finalizar el día de trabajo se recomienda retirar los restos de pasta formado por polvo de orgánico y vidrio molido acumulado en los laterales de la rueda diamantada.

Utilizar para este trabajo pincel o cepillo con agua generando un barrido de la pasta acumulada. Seguido a este proceso secar la zona y agregar manualmente una delgada capa de vaselina sólida en las caras laterales de la rueda diamantada. "Este procedimiento se lleva a cabo sin retirar la tapa del gabinete"

3- LIMPIEZA SEMANAL DE LA MAQUINA

Se recomienda una vez por semana realizar una limpieza profunda de la biseladora. Para esto, retirar la tapa superior del gabinete, quitando manualmente los cuatro tornillos laterales.

Retirar de la rueda diamantada toda pasta acumulada formada por polvo de orgánico y vidrio molido utilizando pincel o cepillo con agua.

Limpiar el polvo acumulado en otras partes del interior del gabinete.

Limpiar la goma espuma que esta en contacto con la rueda diamantada.

Secar los laterales de la rueda diamantada y agregar manualmente una fina capa de vaselina sólida (la vaselina sólida se aplica en la unión entre el espesor de banda diamantada y el cuerpo de la rueda).

Tapar nuevamente el gabinete y ajustar mediante los cuatro tornillos de cierre.

La biseladora ya esta en condiciones de volver a trabajar.

PRECAUCIONES

- Para evitar accidentes, no toque la rueda mientras la máquina esté en funcionamiento.
- Cuando la corriente eléctrica no alcanza la intensidad necesaria (en voltaje y frecuencia), no use la máquina. Usted debe asegurarse a cerca de la condición del abastecimiento de la energía.
- No coloque la máquina en lugares con alta temperatura, o en exposición directa a la luz solar.
- No pueden colocarse repuestos en la máquina mas que los originales.
- Si la máquina estuviera fuera de uso durante un periodo de tiempo prolongado, desconecte el enchufe del toma corriente.